

ООО «Дизель-сервис»

185035, Карелия, г. Петрозаводск
ул. Коммунальная, 9А
тел./факс: (8142) 78-04-08, 76-61-50
тел.: (8142) 76-48-33, 76-41-35
diesels@onego.ru, hydro-ds@yandex.ru



Системы управления и контроля обжима FINN-POWER (Finland)

Система управления MS

Система управления MS применяется на прессах сервисного и мелкосерийного назначения. Данная система самая простая и наглядная, а также удобная в эксплуатации при сравнительно малых партиях изготавливаемых рукавов и их номенклатуре. Элемент контроля диаметра обжима системы MS устанавливается прямо на обжимной голове пресса. В данной системе управления используется поворотный регулятор с крупной контрастной шкалой. Установка диаметра производится при помощи нониуса на 10 оборотов. Каждый полный оборот соответствует изменению диаметра обжима на 1 мм. Цена деления нониуса 0,01 мм. После установки размера производится обжим при помощи двух кнопок - сжатия и разжатия кулачков. Оператор вручную и визуально выставляет изделие в кулачках и производит рабочий цикл.



Система управления IS

Система управления IS – электронная система для мелкосерийного и серийного производства с расширенными возможностями. Установка размера в данной системе аналогична системе MS и осуществляется при помощи механического поворотного регулятора. Отличительной особенностью данной системы является наличие возможности полуавтоматического и автоматического режимов рабочего цикла. Предусмотрено применение внешних приспособлений: ножной педали, электронного упора - активатора автоматического рабочего цикла и устройства дистанционного управления Remotic. Программируется время удержания пресса в закрытом состоянии, что важно при обжатии тяжёлой арматуры Interlock. Управление диаметром максимального раскрытия кулачков заметно увеличивает производительность сборочных операций, а также удобна при осадке (кримповке) фитингов.



ООО «Дизель-сервис»

185035, Карелия, г. Петрозаводск
ул. Коммунальная, 9А
тел./факс: (8142) 78-04-08, 76-61-50
тел.: (8142) 76-48-33, 76-41-35
diesels@onego.ru, hydro-ds@yandex.ru



Система управления VS

Система управления VS – автоматизированная система управления, которая предназначена для рийного или крупносерийного производства с применением большого числа циклов обжимных операций. Это современная система с применением дисплея для установки всех параметров обжима, выполненного в интуитивно понятных графических символах. Имеется встроенная база данных параметров обжима. Система управления VS рекомендует набор кулачков для того или иного диаметра из библиотеки инструмента. VS оснащена встроенной базой данных для сохранения пользовательских настроек, способной хранить до 200 значений параметров обжатия. Каждой настройке назначается буквенное / цифровое обозначение для быстрого и легкого распознавания пользователем. Возможно управления базой данных параметров обжима. Благодаря этим особенностям высокоточная перенастройка станка занимает считанные секунды и минимизируются ошибки оператора.



Предусмотрено применение внешних приспособлений: ножной педали, электронного упора — активатора автоматического рабочего цикла и устройства дистанционного управления Remotic. Программируется время удержания пресса в закрытом состоянии, что важно при обжатии тяжёлой арматуры Interlock.